



Capacidad superior de mezcla: líquido, gas y polvo

Mezclador chorro giratorio IM 15

El mezclador de chorro giratorio patentado IM 15 permite hacer mezclas en depósitos de manera rápida, eficaz e hidráulicamente equilibrada. También se puede utilizar para dispersar gases y polvo, y es la máquina de limpieza CIP de depósitos más eficaz del mercado.

Aplicaciones

IM 15 se suele utilizar en depósitos de procesamiento y almacenamiento con un volumen de 2-100 m³ de diferentes industrias (alimentaria, cerveza y bebidas, biotecnológica/farmacéutica, química, etc.) donde la mezcla de líquidos y/o la dispersión de gases y polvo son cuestiones esenciales.

Funcionamiento

El líquido que vaya a mezclarse se hará circular por medio de una bomba desde el depósito al IM 15, que se colocará bajo la superficie del líquido. El flujo de líquido se utilizará para accionar un sistema de engranajes que hará que las boquillas del IM 15 giren en torno a los ejes horizontal y vertical.

Al mezclar volúmenes pequeños con un gran volumen de líquido, el IM 15 será más eficaz si el líquido que vaya a mezclarse con el gran volumen de líquido se añade en el bucle de recirculación, en el lado de aspiración de la bomba.

También la dispersión de polvo resulta más eficaz si el polvo se añade en el bucle utilizando, p. ej., un mezclador de polvo.

En aplicaciones de dispersión de gas, el gas se añade en el extremo de presión de la bomba.

Se puede instalar un intercambiador de calor en el bucle de recirculación, con lo que se consigue un alto nivel de eficacia en la transferencia de calor y el control de la temperatura.

Ventajas

El uso del mezclador de chorro giratorio IM 15 permite realizar tareas de mezclado en un sistema sanitario de manera rápida y eficaz y con una modesta inversión. En los sistemas tradicionales que utilizan mezcladoras con hélice, un eje giratorio penetra en la pared del depósito y se instalan un cierre mecánico y una caja de engranajes. Con la tecnología de mezclador de chorro giratorio, se eliminan el eje, el cierre y la caja de engranajes y se consigue un diseño más higiénico. Con la tecnología de mezclador de chorro giratorio, se consigue una buena capacidad de mezcla sin utilizar deflectores.

El mezclador de chorro giratorio también se puede utilizar para dispersar gases y para dispersar o disolver polvo.

IM 15 sirve, además, como un eficaz sistema de limpieza CIP cuando el depósito está vacío. Así se ahorra líquido, productos químicos y energía en comparación con los sistemas CIP de bola de rociado fija.

Aprobado por ATEX, categoría 1 para su instalación en zona 0/20

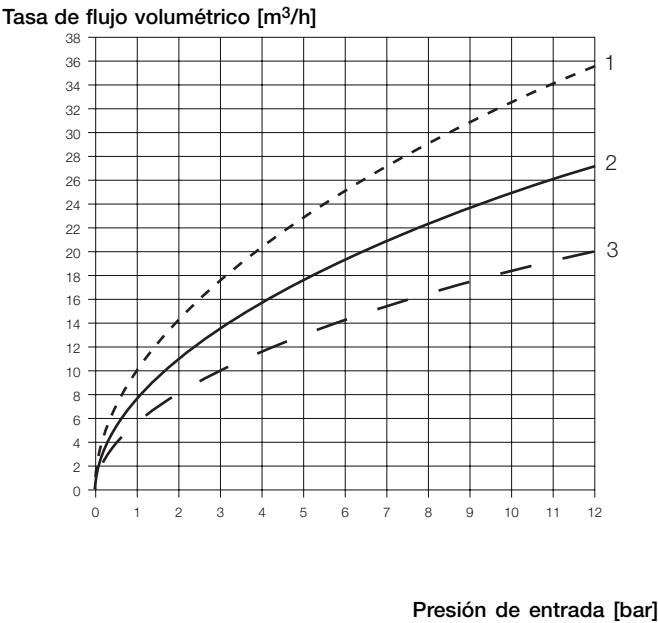


Especificaciones

Materiales:	. AISI 316L, AISI 316, SAF 2205, PTFE, PEEK, Tefzel, cerámica
Peso:	. 6,1 kg (13,6 libras)
Lubricante:	. Lubricado automático con el fluido de mezclado/limpieza
Presión de funcionamiento:	. 2-12 bar (28-171 psi)
Presión recomendada durante mezclado:	. 2-6 bar (28-85 psi)
Presión recomendada durante CIP:	. 5-6,5 bar (72-94 psi)
Temperatura de funcionamiento máx.:	. 95 °C (203 °F)
Temperatura ambiental máxima:	. 140 °C (284 °F)
Conexión:	. Rosca estándar 1,5" BSP o NPT, hembra
Apertura de depósito mín.:	. Consulte las ilustraciones de dimensiones

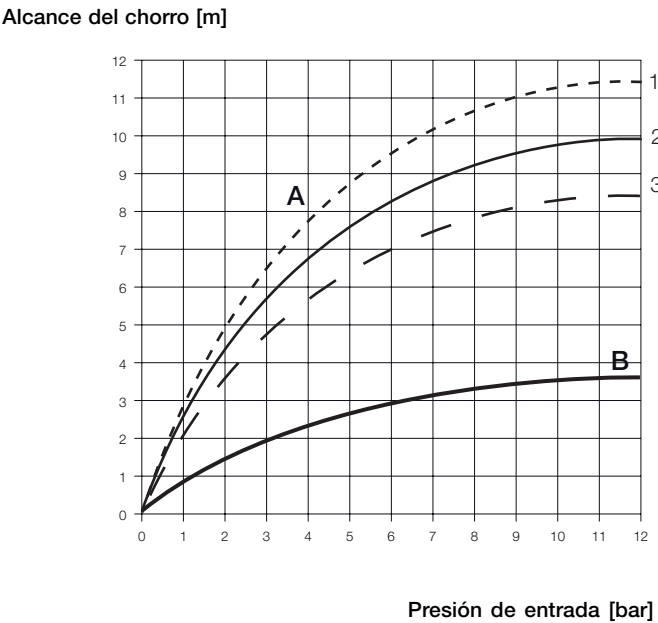
Caudal

Relación entre presión de entrada y caudal para líquidos con propiedades similares al agua en el mezclador de chorro giratorio IM 15.

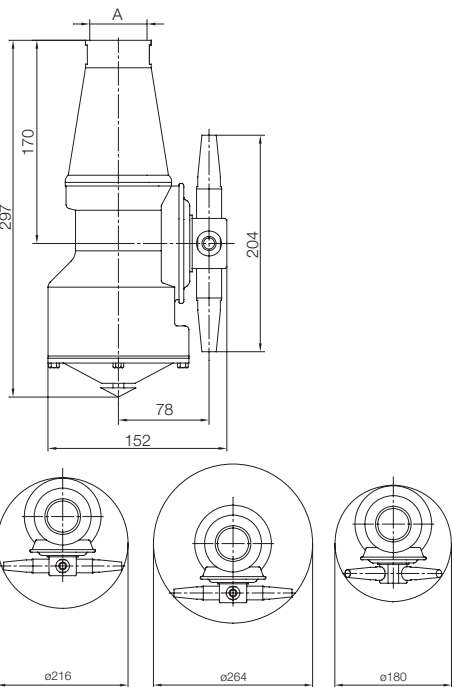


Alcance del chorro

Alcance del chorro del IM 15 durante la limpieza y alcance indicativo del chorro para la mezcla de líquidos con propiedades similares al agua.



Dimensiones (mm)

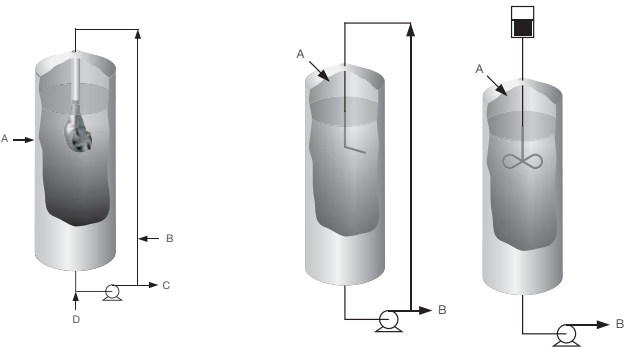


La tecnología de mezclador de chorro giratorio

Tecnología de mezcla tradicional

Bombeo redondo

Mezclado con hélice



A = mezclador de chorro giratorio
B = gas
C = producto
D = alimentación de líquido

A = alimentación de líquido
B = producto

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval nosotros en cada país, se actualiza constantemente en nuestra página web. Visite www.alfalaval.com para acceder a esta información.